

FACTSHEET



Präzisionsteile- & CNC-Lohnfertigung

Wir unterstützen Sie in folgenden Bereichen:

- Komplexe 3D- und 5-Achsfräsbearbeitungen
- Fertigung von Präzisionseinzel- und Serienteilen inkl. Oberflächenbehandlung (bei Bedarf inkl. Montage, Politur und Messprotokoll)
- Fertigung und Montage von Baugruppen inkl. Oberflächenbehandlung (bei Bedarf inkl. Politur und Messprotokoll)
- Fertigung von Klein-, Mittel- und Großserien
- Ersatzteilefertigung
- Konzipierung und Fertigung kompletter Anlagen und Sonderlösungen

Unsere Technologiebereiche

CAD-Konstruktion:	Zeichnungserstellung von Anlagen, Pressformen oder anderen Baugruppen / Bauteilen CNC bis
Drehen:	Ø380 mm, manuell bis Ø450 mm / Bearbeitung von Hartmetall möglich Maximales
Tieflochbohren:	Werkstückformat bis 1.200 x 750 x 990 mm
Fräsen:	CNC-3D-/5-Achs-Fräsen bis 1.800 x 1.200 x 1.070 mm, auch Hartmetall
Schleifen:	Rundschleifen Verfahrbereich Ø380 mm / Spitzenweite 650 - 1.500 mm / Spitzenhöhe 200 mm Flachschleifen bis zu einer Werkstückgröße von 1.000 x 600 x 425 mm Profilschleifen bis zu einer Werkstückgröße von 500 x 300 x 150 mm
Drahterodieren / Drahtschneiden:	Bis zu einer Werkstückgröße von 1.250 x 1.020 x 305 mm
Startlocherodieren:	950 x 300 x 500 mm
Senkerodieren:	1.800 x 1.200 x 600 mm
Elektrodenfertigung:	700 x 700 x 400 mm
Polieren:	Finishing-Arbeit an speziellen Bauteilen sowie Elektroden für komplexe Geometrien an der Herstellungsgrenze
Montage:	Montage von Baugruppen und Modulen im Bereich des Anlagenbaus und Präzisionsteilefertigung
Teilekennzeichnung:	Beschriftungslaser für Kennzeichnungen, Symbole und andere Arten von Beschriftungen auf verschiedene Werkstoffe (gravieren / lasern; 330 x 330 x 42 mm)
Messen / Qualitätssicherung:	In unserem klimatisierten Messraum sichern wir im Rahmen des ISO-zertifizierten Managementsystems die Qualität - mit taktiler und optischer Messtechnik.
Werkstoffe im Überblick:	Aluminium, Chrom-Nickel-Basis-Legierungen, Molybdän-Legierungen, Edelstahl, Stahl / gehärtete Stähle, Hartmetalle, Inconel, Invar, Kunststoffe, Kupfer, Messing, Nickel, Tantal, Titan / Titanlegierungen

Unsere Industriezweige

Schleifmittelindustrie	Wir fertigen in diesem Bereich zB Formen für Sinterschmieden, Pressformen oder Sägesäge für das Schneiden von armiertem Stahl beim Rückbau von Ölplattformen / Schiffen.
Automotive	Unser Bauteilspektrum reicht dabei von Positionierpins über Greiferfinger bis hin zu verschiedenen Ersatzteilen für die Fertigungslinien unserer Automotive-Kunden (Druckstücke, Spannhebel, Dichtstempel)
Halbleiter-/ High-Tech-Industrie	Unsere Kunden aus der Halbleiter-/ High-Tech-Industrie sind sowohl im Bereich der Herstellung von Maschinen / EUV-Anlagen von Chips / Halbleitern, als auch im Bereich der anspruchsvollen Medizintechnik tätig.
Maschinen-/ Anlagenbau	Das Spektrum reicht hierbei von Baugruppen für die Herstellung von Holzbearbeitungs- und Schleifmaschinen bis hin zu anspruchsvollen Bauteilen für Abfüllanlagen.
Konsumgüterindustrie	Die Konsumgüterindustrie beliefern wir mit einer Vielfalt an Präzisionsbauteilen für die Herstellung von Maschinen / Anlagen, die für die Herstellung von Produkten für die Konsumgüterindustrie eingesetzt werden.
Energiesektor	Mit unseren Werkzeugmaschinen aus den verschiedenen Technologiebereichen bearbeiten wir Komponenten für verschiedenste Energieerzeugungsanlagen.



rathgeber
tyrol

Rathgeber GmbH
Formen- & Anlagenbau
Trientlgasse 45 · 6020 Innsbruck · Austria
t +43 (0)512 33 453-0 · info@rathgeber.at
www.rathgeber.at